

HI-TECH HYDRAULIC

Calandre automatiche a invito totale
Modello idraulico a 4 rulli

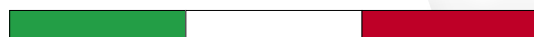


Automatic bending machines
Hydraulic model - 4 rolls



IMCAR[®]

Bending & Welding Technologies



| MODELLO <i>MODEL</i> | LUCE UTILE <i>USEFUL LENGTH</i> | CAPACITÀ CURVATURA <i>PREBENDING CAPACITY</i> | | | DIAMETRO RULLI <i>ROLLS DIAMETRES</i> | | POTENZA <i>POWER</i> | DIMENSIONI <i>L x P x H</i> | | | PESO <i>WEIGHT</i> | VELOCITÀ <i>SPEED</i> |
|-------------------------|------------------------------------|--|---|--|--|--|-------------------------|--|-----|------|-----------------------|--------------------------|
| | | SPESSORE <i>THICKNESS</i> | Ø MINIMO DI CURVATURA <i>MIN. BENDING Ø</i> | | Ø RULLI CENTRALI <i>Ø CENTRAL ROLLS</i> | Ø RULLI LATERALI <i>Ø LATERAL ROLLS</i> | | OVERALL DIMENSIONS <i>L x W x H</i> | | | | |
| | | | ACCIAIO SNERVAMENTO <i>NORMAL STEEL YIELD STRENGTH</i> | ACCIAIO INOX <i>STAINLESS STEEL</i> | | | | | | | | |
| | | | 260 N/mm ² mm. | AISI 304, 306, 316 mm. | | | | | | | | |
| mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | kW | mm. | | | kg. | m/1' | |
| HTH 5/130 | 500 | 4 | 180 | 195 | 130 | 110 | 2,2 | 2150 | 940 | 1880 | 1150 | 6,6 |
| HTH 10/130 | 1000 | 3 | 180 | 195 | 130 | 110 | 2,2 | 2650 | 940 | 1880 | 1400 | 6,6 |
| HTH 15/130 | 1500 | 2 | 180 | 195 | 130 | 110 | 2,2 | 3150 | 940 | 1880 | 1650 | 6,6 |
| HTH 5/150 | 500 | 5 | 210 | 225 | 150 | 130 | 2,9 | 2150 | 950 | 1880 | 1250 | 7,0 |
| HTH 10/150 | 1000 | 4 | 210 | 225 | 150 | 130 | 2,9 | 2650 | 950 | 1880 | 1550 | 7,0 |
| HTH 15/150 | 1500 | 3 | 210 | 225 | 150 | 130 | 2,9 | 3150 | 950 | 1880 | 1850 | 7,0 |
| HTH 20/150 | 2000 | 2 | 210 | 225 | 150 | 130 | 2,9 | 3650 | 950 | 1880 | 2200 | 7,0 |
| HTH 10/170 | 1000 | 5 | 240 | 255 | 170 | 130 | 2,9 | 2650 | 950 | 1880 | 1700 | 7,3 |
| HTH 15/170 | 1500 | 4 | 240 | 255 | 170 | 130 | 2,9 | 3150 | 950 | 1880 | 2000 | 7,3 |
| HTH 20/170 | 2000 | 3 | 240 | 255 | 170 | 130 | 2,9 | 3650 | 950 | 1880 | 2400 | 7,3 |

Tutte le specifiche sopra menzionate sono soggette a modifiche senza preavviso / All specifications above are subject to variation without notice



- Calandra automatica a 4 rulli, consente in una sola passata invito iniziale - calandratura - invito finale
- Rulli temprati e rettificati
- Macchina completamente idraulica per una ridotta manutenzione ed un'alta efficienza
- Posizionatore elettronico con memoria di 100 programmi da 30 step cada uno
- Apertura idraulica della spalla
- Calandratura senza parti piane anche su piccoli diametri



- Automatic 4 rolls plate bending machine with initial pre-bending - bending - final pre-bending all in one step
- Hardened and ground rolls
- Machine fully hydraulic for a reduced maintenance and a high efficiency
- Electronic Positioner with archive memory of 100 programs of 30 steps each
- Hydraulic shoulder opening
- Bending process without unbent parts even with small diameters

